

*The best way
to cut | groove | drill*

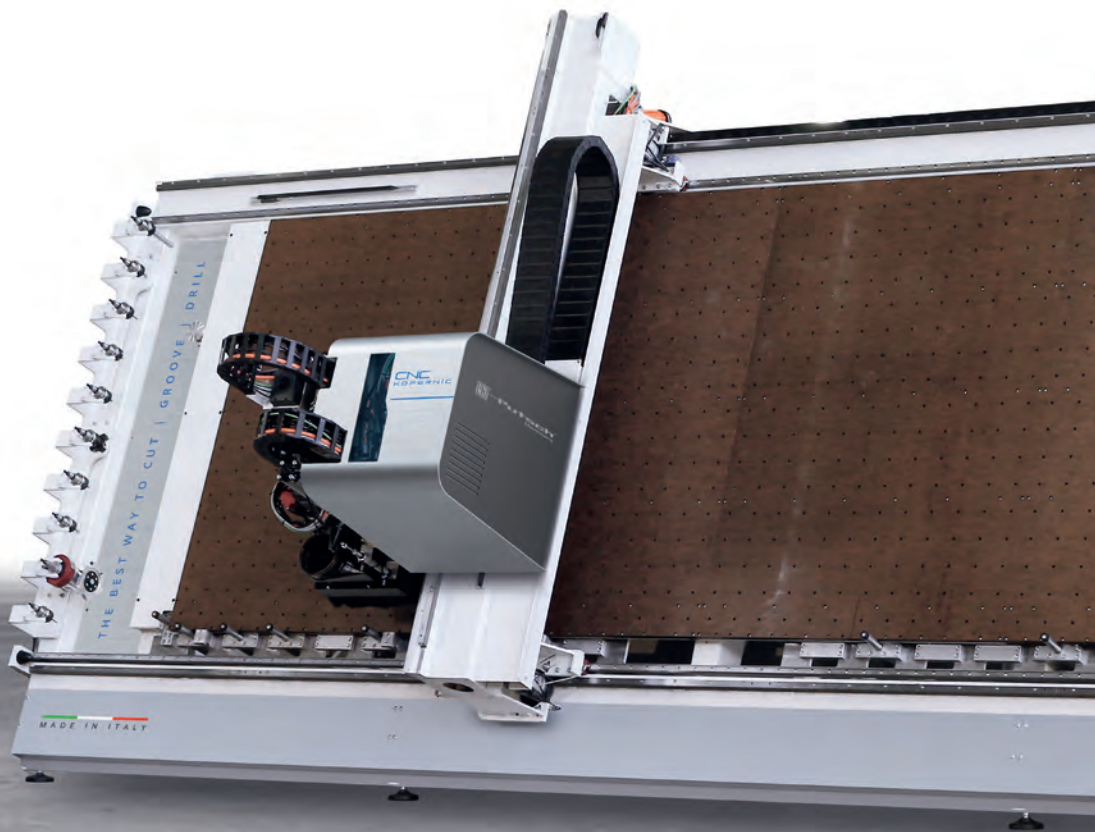
CNC
KOPERNIC

100% MADE IN ITALY

TECNOLOGIA | AFFIDABILITÀ | INNOVAZIONE
TECHNOLOGIE | FIABILITÉ | INNOVATION



CNC
KOPERNIC
100% MADE IN ITALY



CENTRO DI LAVORO CNC KOPERNIC CENTRE D'USINAGE CNC KOPERNIC

E' un centro di lavoro ideale per ogni tipo di lavorazione da eseguirsi sulle varie tipologie di pannelli presenti sul mercato. La macchina è caratterizzata da un ingombro ridotto se confrontato con la dimensione della sua area di lavoro. Questo consente un significativo risparmio di spazio dedicabile ad altre attrezzature di lavorazione o montaggio. La possibilità di utilizzare aggregati consente di rendere la macchina molto flessibile ed adattabile a specifiche tipologie di lavorazione, aumentandone la produttività. Infine, le elevate velocità degli assi consentono significative riduzioni dei tempi di lavorazione.

Le centre d'usinage CNC est la solution idéale pour usiner une large gamme de panneaux. Cette machine a des encombrements très réduites et elle permet d'utiliser l'espace restant pour des autres différents équipements. De plus, CNC KOPERNIC est aussi capable d'usiner des matériaux particuliers grâce à la possibilité d'utiliser des agrégats spécifiques. Enfin, la grande vitesse des axes permet une réduction substantielle des temps de travail.



NESTING

Consente di realizzare le varie parti che costituiscono un prodotto mediante lavorazione ottimizzata su singolo pannello. Significativa riduzione di sprechi, con contrazione dei tempi di lavorazione.

Il permet la création de différentes pièces composant un produit grâce à un usinage optimisé sur un seul panneau avec une réduction des temps de travail.



FORATURA - PERÇAGE

Disponendo del cambio utensile automatico sulle 10 posizioni del magazzino utensili, è possibile effettuare diversi tipi di foratura sia con utensili standard che con utensili speciali.

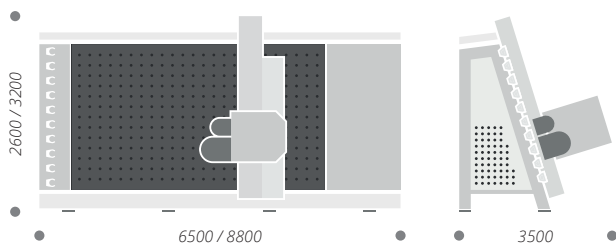
Grâce à le changeur d'outil automatique, de 10 positions, est possible d'effectuer différents types de perçage avec des outils standard et aussi avec des outils spéciaux.



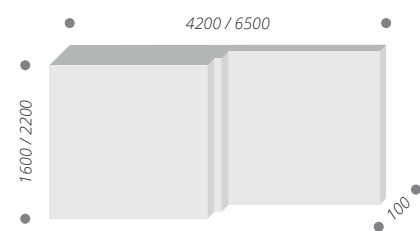
FRESATURA - FRAISAGE

La presenza del pannello martire consente di effettuare lavorazioni di fresatura sul pannello sia di scavo sia di contornitura, fino ad ottenere il particolare finito.

La présence d'un panneau martyr d'appui permet de réaliser des rainures et contournées sur le panneau, jusqu'à obtenir la pièce fini.



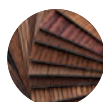
ingombro centro di lavoro verticale / encombrement centre d'usinage



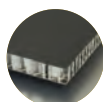
capacità di lavorazione / capacité de travail

MATERIALI LAVORABILI MATERIAUX DE TRAVAIL

CNC Kopernic è progettato per la lavorazione di:
CNC Kopernic est conçu pour travailler sur:



Pannelli legno
Panneaux bois



Materiali compositi
Matériaux spéciaux



Trespa®
Trespa®



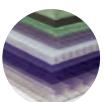
Coibentati
Isolés



Corian®
Corian®



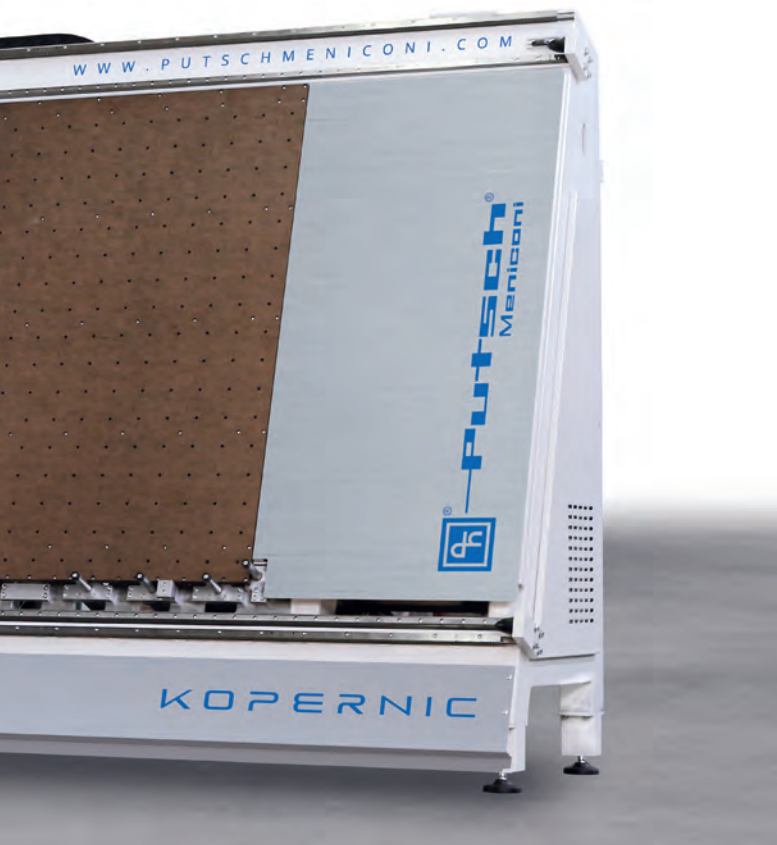
Cartongesso
Placoplâtre



Materie plastiche
Matériaux plastiques

SCHEDA TECNICA / FICHE TECHNIQUE

DATI TECNICI / DONNÉES TECHNIQUE



Campo di lavoro
Zone de travail X 4200 / 6500 - Y 1600 / 2200 - Z 100

Dimensioni di ingombro
Encombrement 6500 / 8800 x 3500 x 2600 / 3200 mm

Velocità assi
Vitesse des axes X 45 - Y 30 - Z 15 m/min

Piano di lavoro
Plan de travail A depressione con pannello martire in MDF - 8 aree di bloccaggio selezionabili da interfaccia software
Plan de travail rainuré en MDF - 8 zones de verrouillage sélectionnables depuis l'interface logicielle

Pompa per vuoto
Pompe à vide 250 m³/h - 6 Kw

Opzione seconda pompa per vuoto
Deuxième pompe à vide (en option) 250 m³/h - 6 Kw

Elettromandrino
Électromandrin 8 Kw - cono ISO 30 - Pinza ER32
8 Kw - cône ISO 30 - Pince ER32

Opzione
Option Asse C (per aggregati)
Axe C (pour agrégats)

Cambio utensile
Changeur d'outils Automatico
Automatique

Magazzino utensili
Magasin d'outils N. 10 posizioni
N. 10 positions

Posizioni per aggregati
Positions pour les agrégats N. 10 posizioni
N. 10 positions

Diametro lama/fresa aggregato
Diamètre de lame / fraise agrégat 150 mm

Opzione elettromandrino fresa/lama
Option coupe électromandrin / lame 5,5 Kw .- diam. lama/fresa 200 mm
5,5 Kw .- lame / diamètre fraise 200 mm

Lubrificazione guide
Lubrification des guides Automatico
Automatique

Peso complessivo
Poids total 2900 Kg

Potenza assorbita
Puissance absorbé 19 Kw (OPT. 25 Kw)



Cambio automatico mandrino / Changement automatique du mandrin





IL SOFTWARE | LE LOGICIEL

DESIGN E FUNZIONALITÀ | DESIGN ET FONCTIONS



STATO DELLA MACCHINA / ÉTAT DE LA MACHINE

Pannello di controllo operatore. Selezione modalità di stato della macchina. Sono visibili tutti i dati relativi alla lavorazione. Posizione degli assi e parametri di lavorazione, velocità di lavoro, velocità di rapido, velocità di rotazione mandrino.

Panneau de control opérateur. Mode de sélection d'état. Données de travail affichées sur l'écran. Position des axes et paramètres de travail, vitesse de travail, vitesse rapide, vitesse de rotation mandrin.



SETTAGGIO E ATTIVAZIONE MACCHINA PARAMÉTRAGE ET ACTIVATION

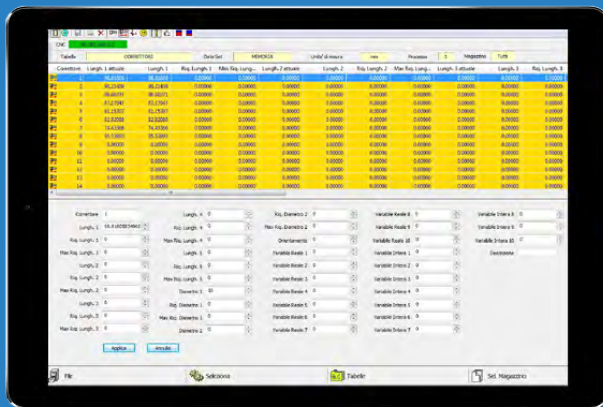
Pannello di controllo operatore. Pagina di settaggio dimensioni pannello martire e movimentazione manuale elementi funzionali della macchina. Attivazione programmi riscaldamento mandrini. Reset cambio utensile.

Panneau de control opérateur. Paramétrage de la page dimensions du panneau d'appui et mouvement manuel des éléments fonctionnels de la machine. Activation des programmes de chauffage mandrins. Reset changement d'outil.



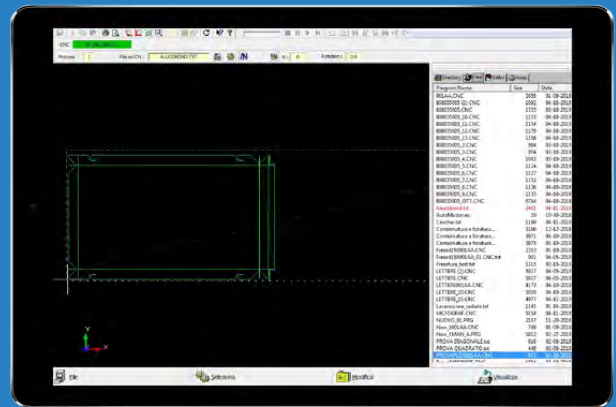
PARAMETRI UTENSILI PARAMÈTRES DES L'OUTILS

Tabella utensili con i parametri caratteristici
Tableau d'outils avec paramètres caractéristiques



CONTROLLO ESECUZIONE / CONTRÔLE D'EXÉCUTION

Pannello operatore. Simulazione lavorazione. Visualizzazione percorso utensile e progressione della lavorazione in corso.
Panneau opérateur. Simulation d'usage. Affichage du parcours d'outil et progression du travail en cours.



Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.

All rights reserved 2019
Art direction and photo
Studio Massimo Marziali S.r.l.
Printed by Tap Grafiche S.r.l.

Putsch® Meniconi S.p.A.

Via Irlanda 1, 53036 POGGIBONSI (SI) Italy

Tel. +39 0577 90311 | Fax. +39 0577 979335

www.putschmeniconi.com | info@putschmeniconi.com



facebook.com/verticalpanelsaw



instagram.com/putsch_meniconi_spa



youtube.com/user/PutschMeniconi



linkedin.com/company/putsch-meniconi